

## Objectifs :

Mesurer la performance des moyens de production.  
Participer à la mise en œuvre d'une démarche T.P.M.  
Impliquer le personnel dans l'amélioration de l'organisation et l'efficacité de l'entreprise.

## Public :

Responsable ou animateur qualité, unité de production devant animer une démarche Lean Manufacturing

## Prérequis :

Expérience en service qualité.

## Handicap :

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap : Nous consulter pour l'inscription.

## Méthode mobilisée :

- Alternance d'apports théoriques et d'exercices pratiques
- Travail en autonomie et en groupe.

## Modalités d'évaluation :

Questionnaire.

## Programme :

LES DIFFERENTES PARTIES DE LA TPM (total productive maintenance).  
• Auto-maintenance, maintenance préventive systématique, conditionnelle, maintenance curative

LES INDICATEURS DE MESURE DE L'EFFICACITE DE LA TPM.

- taux de rendement synthétique (TRS), « mean time between failures » (MTBF), « Mean Time To Repair » (MTTR) ...

LE CHAMP D'ACTION DE LA TPM (LES 7 GROSSES PERTES DE TEMPS).

- Pannes
- Changements d'outils
- Attentes diverses (MP, personnel, ...)
- Arrêts mineurs
- Baisses de performance
- Non qualité (rebuts, retouches)
- Chute au démarrage

LES 8 PILIERS DE LA TPM.

- Élimination des gaspillages et de leurs causes
- Maintenance autonome
- Maintenance planifiée
- L'amélioration des connaissances
- Sécurité, conditions de travail et environnement
- Maîtrise de la qualité produit
- Maîtrise de la conception des produits et des équipements
- Rendement administrative



### Durée :

1 jour



### Validation :

Certificat de réalisation



### Délai d'accès à la formation :

Nous consulter



### Tarif :

Nous consulter